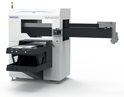
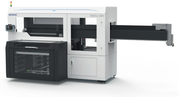
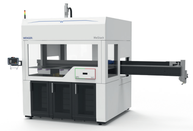
STANDARD PRODUKTPORTFOLIO



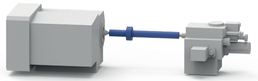




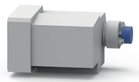
	WeChain® 350	WeFeed® 100	WeStep® 650	WeFlex® 600	WeFlex® 1000	WeBot® 260	WePace®	WeSpeed®	WeStack®
	Universalbereich							Hochproduktion	
Hauptmerkmale	Schnelles Umrüsten für Wellenteile	Schnelles Umrüsten für Futterteile	Grössere Speicherkapazität auf kleinem Footprint, für Futter- und Wellenteile geeignet	Grosse Speicherkapazität, Teleskopportal, Platz für Zusatzstationen, für Futter- und Wellenteile geeignet	Grosse Speicherkapazität, für Wellenteile bis L=1000 mm, Teleskopportal, Platz für Zusatzstationen, für Futter- und Wellenteile geeignet	Schnelles Umrüsten, direkten Zugriffe auf die Werkstücke, WENGER AutoTeach	Ideal für Kleinteile, kleiner Footprint, WENGER AutoTeach	High-Speed, Platz für Zusatzstationen	High-Speed, Platz für Zusatzstationen, Grosse Speicherkapazität, Zuführung mit AGV möglich
Werkstückdimensionen	Wellenteile liegend bis L=350 mm	Futterteile bis D=100 mm	Wellenteile liegend bis L=650 mm Wellenteile stehend bis L=200 mm Futterteile bis D=260 mm	Wellenteile liegend bis L=600 mm Wellenteile stehend bis L=100 mm Futterteile bis D=260 mm	Wellenteile liegend bis L=1000 mm Wellenteile stehend bis L=100 mm Futterteile bis D=260 mm	Futterteile bis D=260 mm	Wellenteile liegend bis L=300 mm Wellenteile stehend bis L=150 mm Futterteile bis D=100 mm	Wellenteile liegend bis L=560 mm Wellenteile stehend bis L=280 mm Futterteile bis D=260 mm	Wellenteile liegend bis L=560 mm Wellenteile stehend bis L=300 mm Futterteile bis D=260 mm
Werkstückgewicht	Im Wechselbetrieb bis 5 kg Im Einzelbetrieb bis 15 kg	Im Wechselbetrieb bis 5 kg Im Einzelbetrieb bis 15 kg	Im Wechselbetrieb bis 5 kg Im Einzelbetrieb bis 15 kg	Im Wechselbetrieb bis 5 kg Im Einzelbetrieb bis 15 kg	Im Wechselbetrieb bis 5 kg Im Einzelbetrieb bis 15 kg	Im Wechselbetrieb bis 2.8 kg Im Einzelbetrieb bis 7 kg	Im Wechselbetrieb bis 1.5 kg Im Einzelbetrieb bis 5 kg	Im Wechselbetrieb bis 5 kg Im Einzelbetrieb bis 15 kg	Im Wechselbetrieb bis 5 kg Im Einzelbetrieb bis 15 kg
Speicherkapazität	Prismentaktkette max. 52 Stk.	Bandzuführung 2x1.8 m	5x Paletten 340x650 mm	10x Paletten 400x600 mm	10x Paletten 400x1000 mm	6x Ablagen 1080x320 mm	2x Paletten 400x600 mm	2x Paletten oder 2-fach Stapel 400x600 mm à z.B. 8x Körbe	2-fach Stapel 400x600 mm à z.B. 8x Körbe
Kürzeste Wechselzeit (ohne Maschinenspannzeiten, teilegewichtsabhängig)	<6 s im Wechselbetrieb <20 s im Einzelbetrieb	<6 s im Wechselbetrieb <20 s im Einzelbetrieb	<6 s im Wechselbetrieb <20 s im Einzelbetrieb	<6 s im Wechselbetrieb <20 s im Einzelbetrieb	<6 s im Wechselbetrieb <20 s im Einzelbetrieb	<6 s im Wechselbetrieb <20 s im Einzelbetrieb	<6 s im Wechselbetrieb <20 s im Einzelbetrieb	<4 s im Wechselbetrieb	<4 s im Wechselbetrieb <20 s im Einzelbetrieb
Footprint	1600x2453 mm	1600x2260 mm	1600x2650 mm	2800x2020 mm	3200x2020 mm	1540x2485 mm	1500x1380 mm	1600x2200 mm	2800x2300 mm
Passend zu (SPW=Spitzenweite)	Studer favorit, S31, S33 SPW 650/1000	Studer favorit, S31, S33 SPW 650/1000 S121, S131, S141	Studer favorit, S31, S33 SPW 650/1000 S121, S131, S141	Studer favorit, S31, S33 SPW 650/1000 S41, S22, S121, S131, S141, S122	Studer favorit, S31, S33 SPW 650/1000 S41, S22, S121, S131, S141, S122	Studer S121R, S131R, S141R	Studer favorit, S31, S33 SPW 400/650/1000 S11, S22, S110, S121, S131, S122	Studer favorit, S31, S33, SPW 650/1000 S41, S22, S121, S131, S141, S122	Studer favorit, S31, S33 SPW 650/1000 S41, S22, S121, S131, S141, S122
Version rechts (Die Automationszelle steht rechts der Werkzeugmaschine)	Studer favorit, S31, S33 SPW 400 ältere Maschinen vor Baujahr 2018 nach Abklärung	Studer favorit, S31, S33 SPW 400, S110 ältere Maschinen vor Baujahr 2018 nach Abklärung	Studer favorit, S31, S33 SPW 400, S110 ältere Maschinen vor Baujahr 2018 nach Abklärung	ältere Maschinen vor Baujahr 2018 nach Abklärung	ältere Maschinen vor Baujahr 2018 nach Abklärung	ältere Maschinen vor Baujahr 2018 nach Abklärung	ältere Maschinen vor Baujahr 2018 nach Abklärung	ältere Maschinen vor Baujahr 2018 nach Abklärung	ältere Maschinen vor Baujahr 2018 nach Abklärung

Tooling

Wellenteile
Werkstücke zwischen den Spitzen gespannt



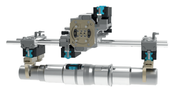
Futterteile
Werkstücke im Futter gespannt



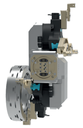
Wellenteilgreifkopf (einfach)
bis L=150mm

Wellenteilgreifkopf (doppelt)
bis L=300mm

Wellenteilgreifkopf (lang)
ab L=300mm



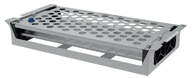
Futterteilgreifkopf



Wellenteile liegend in Palette
werkzeuglos verstellbare Prismen

Wellenteile stehend in Palette
schnellwechselbare Lochbleche

Futterteile in Palette
schnellwechselbare Lochbleche



WENGER®